

TOS Varnsdorf: nieuwe generatie bewerkingscentra

TOS Varnsdorf is gestart om een heel nieuwe generatie bewerkingscentra te ontwikkelen. Het eerste resultaat, de WHT 110 C, wordt op de EMO aan het grote publiek getoond. De vertegenwoordigers van TOS Varnsdorf hebben al een voorproefje gekregen. En dat was indrukwekkend, aldus Richard Hermans van Promas.

Het compacte bewerkingscentrum WHT 110 C met een geïntegreerde frees- en boormachine is de eerste uit de nieuwe generatie. De Tsjechische specialist in horizontale frees- en boormachines en bewerkingscentra TOS Varnsdorf ziet dat de klanten integratie van bewerkingen willen. Niet alleen 5-assig frezen, ook nauwkeurig boren, carousel draaien en draadtrekken, liefst in één opspanning. "Het feit dat onmiddellijk na de presentatie de eerste bestellingen binnen kwamen, zegt genoeg", vervolgt Richard Hermans.

T-vormige opbouw

Het horizontaal bewerkingscentrum WHT 110 C wordt standaard gebouwd met vijf CNC-gestuurde assen. De freeskop kan CNC gestuurd gedraaid worden. De X-, Y- en Z-as hebben een lengte van respectievelijk 3.000, 2.000 en 2.500 mm. Dat levert voldoende bewerkingsruimte op; de draaitafel is geschikt voor werkstukken tot 6 ton. De machine boet ondanks deze

afmetingen niks in aan dynamiek, want de X- en Y-assen halen snelheden van 25.000 of 40.000 mm/min. Bijzonder is de T-vormige bouw van het bed met een in dwarsrichting verstelbare draaitafel respectievelijk carouseltafel of palletwisselaar. De machine is een ideaal multitasking bewerkingscentrum voor zowel de toeleverancier van enkelstuks als seriewerk. Voor die laatste groep levert TOS een palletwisselaar met in totaal 5 opspanpallets. Een snelle gereedschapwisselaar is standaard geïntegreerd. Qua besturing zijn zowel Heidenhain iTNC 530 HSCI (of TNC 640) als Sinumerik 840 D SL van Siemens mogelijk.

www.promascnc.nl

1. Sinds begin dit jaar vertegenwoordigt Promas het Tsjechische TOS Varnsdorf, dat met de WHT 110 C een eerste multitasking bewerkingscentrum van een nieuwe generatie toont.

Hedelius, Hartford en CMZ

De verschillende machinebouwers die Promas vertegenwoordigt, tonen veel interessante innovaties op de EMO. Hedelius staat er met de 5-assige Acura. Promas heeft ondertussen al diverse van deze bewerkingscentra in Nederland verkocht, onder meer aan Tosec in Zwolle en Machinefabriek van den Elsen uit Bergeijk. De Hedelius Accura serie wordt gebouwd met 500 mm in de X-richting en 520 mm Z-as (Acura 55) en X-as 700 mm en 600 mm Z-as (Acura 65). De draaizwenktafel is aan beide kanten gelagerd. De Celox vloeistof gekoelde motorspindel is in meerdere varianten leverbaar, tot 35 kW bij 18.000 toeren/min. De machine is extra nauwkeurig doordat Hedelius High End servomotoren gebruikt, met direct meetsysteem. Als optie is voor de matrijzenmakers een 3D Formenbau pakket leverbaar.

Hartford besturing

Hartford toont op de EMO het 5-assig bewerkingscentrum 5A-65E, voorzien van de nieuwe Hartrol Plus besturing. Belangrijk is vooral het feit dat de besturing 2700 blokken vooruit kan kijken. De speciale interpolatie feature SSS-4G zorgt voor betere oppervlaktekwaliteit. De Hartrol Plus 1 is bedoeld voor de Die & Mold industrie; de Hartrol Plus2 voor de componenten productie.

Tot slot lanceert CMZ in Hannover een nieuw TD model, met grote doorlaten, veel vermogen en centerlengtes van 2200 en 3200 mm.

2. De Hedelius Acura 65 is ook in Nederland succesvol.

3. CMZ toont het nieuwe TD-model.

