

Klement koopt Hedelius T6

Eigenlijk had Roy Klement van Klement Metaaltechniek pas na de zomer willen beslissen over een extra CNC-freesmachine. “Maar we hebben capaciteit nodig. De aantallen vliegen omhoog.” De Hedelius-machine op de TechniShow kon al in mei geleverd worden. “Als we gewacht hadden tot na de bouwvak, hadden we misschien nog een jaar moeten wachten.”

Roy Klement kocht op de beurs een Hedelius T6 vijfassige freesmachine die prominent op de stand stond

bij Promas. Hij geeft toe: normaal gesproken duren dergelijke beslissingen iets langer. Nu heeft hij na zijn eerste bezoek aan de TechniShow overlegd en binnen 24 uur was besloten. Vooral de snelle levertijd bleek doorslaggevend. De nieuwe Hedelius T6 is vanaf de beurs rechtstreeks naar Klazienaveen gegaan. Daar zitten Klement Metaaltechniek en Klement Special Products thans in een proces, waarbij de twee vestigingen worden samengevoegd in één pand. Door de te behalen synergie-effecten is behoefte aan extra capaciteit.

andere machine, programma's zijn één op één uitwisselbaar. Dat is het grote voordeel.” Om snel te kunnen programmeren, ontvangt Klement tekeningen van zijn klanten dan ook bij voorkeur als STEP-files. De nieuwe machine komt met het standaard magazijn voor veertig gereedschappen. De andere Hedelius heeft een extra magazijn met 230 gereedschappen. Klement verwacht niet dat hij voor de nieuwe machine in zo'n uitbreiding gaat investeren. “We zetten nu per order de gereedschappen klaar in de machine. Als je 230 gereedschappen vast in het magazijn hebt, zitten daar ook dure gereedschappen bij die je op dat moment elders had kunnen inzetten.”

Automatisering

Ruim de helft van de medewerkers van Klement Metaaltechniek bezocht de TechniShow de laatste dag. Dat is vaste prik. “Ik wil daarmee de interesse bij hen stimuleren. Ze zien altijd nieuwe dingen waar we misschien iets mee kunnen doen”, legt Roy Klement uit. Dit jaar is hem vooral de ontwikkeling in de automatisering opgevallen. De toeleverancier zet zelf geen robots in bij de vijfassige machines. Daarvoor lenen de producten zich niet. “Ze zijn te groot en te complex. Wel gooien we aan het eind van de dag een product op de Hedelius dat dan tot een uur of 8 doorloopt. En vaak gaat 's avonds nog iemand langs om nog een product te wisselen, zo maken we toch wel veel avonduren.” Overigens zet Klement Special Products wel een robot in bij serie-matig draaiwerk. ●



Personeel van Klement Metaaltechniek op de Promas-stand bij de nieuwe Hedelius T6. Roy Klement staat derde van rechts.

‘Snelle levertijd bleek doorslaggevend’

En de Hedelius T6 past daar heel goed in. De machine sluit precies aan op de Hedelius T7 die al enkele jaren in gebruik is. “Zowel de T6 als de T7 freest vijfassig simultaan,” vertelt Klement. “Doordat we alles extern programmeren met Siemens NX, zijn we nu heel flexibel. We kunnen snel switchen van de ene naar de