

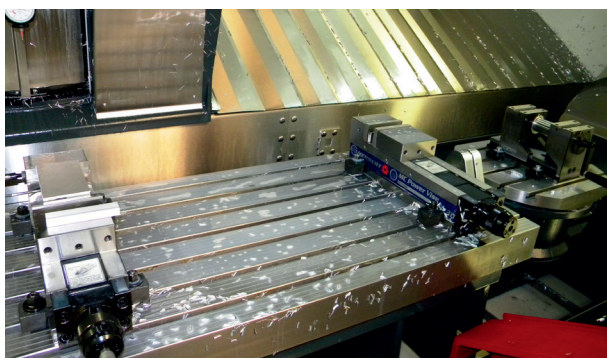
# EEN DERDE HEDELIUS VOOR MACHINEFABRIEK V.D. ELSEN

De oudhollandse wijsheid mag dan luiden dat ‘alle goede dingen in drieën bestaan’, het waren in de eerste plaats toch de goede ervaringen met de eerste twee Hedelius bewerkingscentra die Machinefabriek v.d. Elsen BV onlangs deden besluiten om nog in een derde machine van dit merk te investeren. De aankoop van de RS605 K20 past in het streven van de toeleverancier van fijnmechanische onderdelen om zo ‘lean’ mogelijk te produceren.



Directeur Jos Kox (l.) en frezer-programmeur Bram van der Ven bij het RS 605 bewerkingscentrum.

V.d. Elsen levert zijn producten over een breed afnemersspectrum, dat naast de semi-conductorindustrie en de algemene machinebouw ook fabrikanten van bakkerijmachines, heftrucks, verwarmingsapparatuur en land- en tuinbouwmachines omvat, terwijl tevens bedrijven in de medische industrie vanuit Bergeijk worden voorzien worden van precisiecomponenten. De onderneming heeft net een verbeterlag achter de rug, die al in 2011 van start ging en een volledige herstructurering inhield volgens de principes van de ‘lean’ filosofie. Het doel: een maximale waarde voor de klant realiseren met minimale verspilling van machines, materialen en arbeidskracht. In dat kader werd ook de productieruimte uitgebreid en opnieuw ingedeeld.



De bewerkingsruimte van de RS 605 laat goed de veelzijdige verspaningsmogelijkheden zien, met links de vlakke tafel voor 3D- en rechts de draaizwenktafel voor 5D-bewerkingen.

Technologische vernieuwing betekent onder andere regelmatig investeren in geavanceerde machines. “Met de ingebruikname van de RS605 borduren we voort op onze lean-filosofie,” zegt Jos Kox, die samen met Ron Luijten de directie voert. “De machine biedt ons veel flexibiliteit bij ons type productie, omdat ze in feite drie bewerkingstypen verenigt en zowel bij prototyping als bij kleine en middelgrote series efficiency verenigt met precisie. Aan de ene kant kun je meerdere kleine werkstukken opspannen voor 3-assig verspanen, aan de andere kant laten zich complexe werkstukken 5- of 6-vlaks bewerken onder inzet van de draaizwenktafel. De machine is in pendelbedrijf inzetbaar, een mogelijkheid die wij bij de grotere uitvoering al wel, maar bij deze machine nog niet gebruiken. En voor werkstukken met een grote lengte kun je de volle bewerkingsruimte benutten.”

Het RS605 bewerkingscentrum is primair aangeschaft om de machinecapaciteit te vergroten. V.d. Elsen beschikte al over twee Hedelius-machines: een BC40 en een RS80K; laatstgenoemde heeft een soortgelijke configuratie als de nieuwste aanwinst, is alleen een maatje groter: het (totale) werkbereik is 3200 x 800 x 600 mm, bij de RS605 2000 x 650 x 520 mm (XYZ, 5- en 3-assig bij elkaar). Het aantal gereedschappen in het magazijn bedraagt 56 resp. 30.

Kox: “De toenemende vraag naar 5-assige producten maakte het noodzakelijk om de capaciteit te vergroten. Hedelius is voor ons een merk dat zich bewezen heeft, goed scoort qua bedrijfszekerheid. De machines zijn storingsongevoelig, is onze ervaring, ook wat de mechanische onderdelen betreft en functies zoals de gereedschapwisseling. De bewerkings- en serviceruimten zijn goed toegankelijk en de bediening is ergonomisch en logisch. Voor ons telt verder de goede relatie met Promas en hun service.”

De machine wordt aangestuurd door geavanceerde CAM-software (Edgecam) waarmee de vakmensen van V.d. Elsen al zeer veel ervaring hebben opgebouwd. Alle machines kunnen hiermee worden aangestuurd.

## Machinefabriek v.d. Elsen

Machinefabriek v.d. Elsen BV,  
Bergeijk, tel: 0497-518838,  
[www.vdelsen-mf.nl](http://www.vdelsen-mf.nl)

## Promas

Promas Machines BV,  
Maasbree, tel: 077-3270889,  
[www.promascnc.nl](http://www.promascnc.nl)