

# Grote bedfrezer op Techni-Show

In het oog springend op de stand

van Promas tijdens de Techni-

Show is een MTE bedfrezer met

een X-as van 4 m. Ook meldt

Promas het eerste verkoopsucces

van de nieuwe vertegenwoor-

diging Reiden.



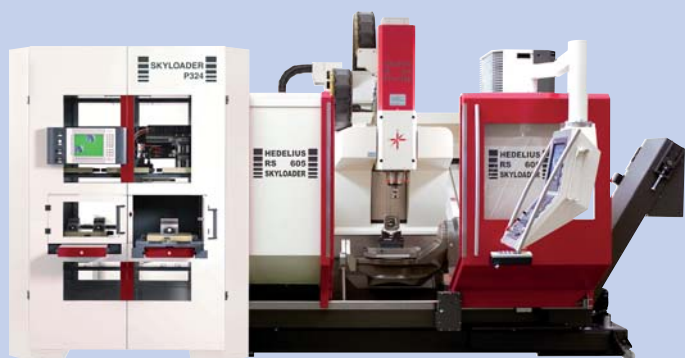
## TECHNI-SHOW

Een BFR bewerkingscentrum van Reiden, rechts een pallet-wisselsysteem (foto: Reiden)

De 42KT bedfrezer van de Spaanse fabrikant MTE die Promas exposeert tijdens de Techni-Show 2012 is een indrukwekkende machine: X = 4 m, Y = 1,4 m en Z = 2 m. "Het is een prachtige, grote machine om te laten zien in Utrecht", vertelt Richard Hermans van Promas uit Maasbree. "Normaal zie je dergelijke machines alleen op de EMO, maar wij vinden de Techni-Show zo belangrijk, dat we daar willen uitpakken." Overigens is het niet de eerste keer dat Promas met een eyecatcher naar Utrecht komt. In 2010 werd een Fermat kotterbank geëxposeerd van het type WFT13 met een werkbereik van 3,5 m (X), 2,5 m (Y) en 1,7 m (Z). De bedfrezer van MTE gaat na de beurs naar toeleverancier Zandstra in Geleen. Het is een machine met een universele kop en een 'rond'-tafel van 1.200 mm x 1.200 mm. MTE bouwt deze bedfrezer in twee groottes: 32KT en 42KT

met respectievelijk een vast bed van 3.200 mm x 1.200 mm en 4.200 mm x 1.200 mm. Om een dergelijke machine te kunnen tonen heeft Promas uiteraard een behoorlijke stand. In Utrecht is een oppervlak van 16 m x 16 m gehuurd van VNU. In totaal komt Promas met zeven machines naar de beurs. Een andere opvallende machine op de stand is de Reiden RX10. Machinefabriek Reiden uit Zwitserland is een nieuwe vertegenwoordiging van Promas. De RX10 is een vijfassig monoblock-bewerkingscentrum met een opvallende versprongen geleiding voor de X-as. Het werkbereik bedraagt 1.000 mm x 1.100 mm x 810 mm (X x Y x Z). Bijzonder is de zogeheten 'Double Drive Technology' van Reiden. Dit is een aandrijftechnologie voor de hoofdspil dat het voor een gebruiker mogelijk maakt om of 'high speed' te werken (met toerental tot 18.000 min<sup>-1</sup> en koppel tot 83 Nm) of met een 'high torque' (toerental tot 3.000 min<sup>-1</sup> en koppel maximaal 291 Nm). Reiden levert deze vijfassige machine in een aantal groottes: RX 10 (in Utrecht), RX18 (een grote machine die tijdens de EMO Hannover 2011 veel

bekijks trek) en een 'tussen'-machine: de RX14. Van Hedelius presenteert Promas de RS 605 met een 24-voudig Skyloader palletbeladingssysteem. Kenmerkend voor dit bewerkingscentrum is de goede toegankelijkheid vanaf de voorzijde van de machine. Een eerste RS 605 met een achtvoudige Skyloader is intussen operationeel bij Melamo in Helmond. Deze machine is voorzien van een standby-gereedschapmagazijn met een capaciteit van 190 gereedschappen. Morshuis uit Bornebroek gaat nog dit voorjaar werken met een RS 605 in langbeduitvoering. Dit is een combinatie van een drie- en vijfassig bewerkingscentrum met een vaste machinetafel en een draaizwenktafel. Verder laat Promas tijdens de Techni-Show een tweetal Hartford bewerkingscentra zien en twee teach-in machines. Een Hartford, het type LG500 wordt gedemonstreerd met een eigen automatiseringssysteem (een ladensysteem) voor de werkstukbelading. De andere Hartford wordt onder de spaan voorgesteld. De twee teach-in draaimachines zijn respectievelijk van het fabricaat Seiger en Takang.



Een Hedelius RS 605 met links naast de machine een Skyloader (foto: Hedelius)

### Reiden BFR2 met palletwisseling voor Almi

Intussen heeft Promas een eerste machine van Reiden verkocht in ons land. Na de zomer wordt een vrij groot bewerkingscentrum van het type BFR2 uitgeleverd aan Almi in Vriezenveen. Dit is een machine met een werkbereik van 3 m x 1,2 m x 1,5 m (X x Y x Z). Hermans roemt het 'optimale verspanend vermogen' van deze machine. Het is een stijve machine (blokgeleidingen op Y en Z) met een ramconstructie voor het frezen. Het bewegend bed is voorzien van een rondtafel. De machine wordt geleverd met een palletwisselsysteem.