

METAAL

Drie-assige machine voldoende

Ronald van Amelsvoort (Ap Innovatie in FreesTechniek) over zijn eerste nieuwe machine

Franc Coenen

OISTERWIJK Ronald van Amelsvoort is drie jaar geleden Ap Innovatie in FreesTechniek gestart. Driekwart jaar geleden verhuisde hij naar zijn huidige locatie en nu heeft hij geïnvesteerd in zijn eerste nieuwe machine. Een drie-assige freesmachine van Hartford, een MVP 10.

De verspaning heeft voor Van Amelsvoort weinig geheimen meer. Begonnen als machinebankwerker bij DAF Trucks, heeft hij bij meerdere verspanende bedrijven breed ervaring opgedaan, van CNC-frezen en kotteren tot werkvoorbereiding. In 2003 werd hij genomineerd voor praktijkopleider van het jaar, destijds bij Druijts Machinefabriek. Vandaaruit heeft hij de overstap gemaakt naar leidinggevende functies, zoals productiehoofd bij Luckerath, productiemanager bij Gereedschapslijperij GPS en projectmanager bij Adcos. Toen, vanaf 2009, werd hij geconfronteerd met de gevolgen van de crisis. Na Adcos ging Van Amelsvoort aan de slag als projectmanager bij Prometics. Mede de opgebouwde ervaring en gebeurtenissen hebben hem het laatste duwtje in de richting van een eigen bedrijf gegeven. Het is niet de gemakkelijkste tijd om te starten, erkent hij meteen. 'Je hebt

Hartford MVP 10

De Hartford MVP 10 die Promas heeft geleverd bij Ap Innovatie in FreesTechniek is de middelgrote uitvoering van deze reeks, die daarnaast bestaat uit een MVP 8, MVP 13 en MVP 16. Deze machines kunnen werkstukken aan van 500 kilo (1.000 x 560 mm) tot 1.500 kilo (1.600 maal 800 mm). Standaard spindelsnelheid bedraagt 8.000 rpm, optioneel kan tot 20.000 rpm (met direct drive motor) worden geleverd. Als optie is ook hoge drukkoeling leverbaar. De machine wordt geleverd met rolgeleidingen en is leverbaar met Fanuc- en Heidenhainbesturing.

zorgen, maar het werken op deze manier bevalt me beter. Met de juiste mensen erbij en een goede accountant kun je de goede beslissingen nemen. En als iedereen zich aan de afspraken houdt, dan blijft het leuk.'

Relaties ontzorgen

Van Amelsvoort praat liever over relaties dan over klanten. Hij zoekt opdrachtgevers uit onder andere de land- en tuinbouw, medische industrie, voedingsmiddelenin-



Ronald van Amelsvoort bij de eerste nieuwe machine die hij heeft gekocht voor Ap. 'Vooral het verhaal en de ondersteuning van Promas hebben de doorslag gegeven.'

dustrie, apparatenbouw en modelbouw. Voor hen produceert hij zowel prototypes en enkelstuks als middelgrote series. Hij wil met zijn ervaring relaties vooral 'ontzorgen' door mee te denken over de maakbaarheid van een werk-

stuk. 'Kunnen we het van minder materiaal maken? Kan het goedkoper, bijvoorbeeld door minder assemblage?'

De naam Ap is een bewuste keuze. 'De naam suggereert nauwkeurigheid. Dat gaat voor mij verder dan de hoogst haalbare geometrische nauwkeurigheid. Nauwkeurig betekent ook de afspraken nakomen, op tijd leveren, meedenken en doen wat de klant verlangt.' De Hartford MVP 10 waarin hij onlangs heeft geïnvesteerd, past daar precies in. Het gaat om een drie-assig bewerkingscentrum (1.050 x 530 x 630 mm bereik met een maximale voeding van 12 m/min).

Juiste machine

Veel werk kun je op een drie-assige machine maken. Net zoals veel werk geen supernauwkeurige machine vraagt. 'Je moet niet een te dure machine nemen, want dan is je kostprijs te hoog.' De 12.000 toerenspinde van de Hartford sprak hem aan vanwege het aluminium

dat hij geregeld bewerkt. De slag van 1.000 mm biedt eveneens extra mogelijkheden. 'Maar ook de stabiliteit. Die zie je terug in de werkstukken. Het is in alle simpelijkheid een technisch goede machine die goed gebouwd is', is de ervaring van Van Amelsvoort.

'Het gevoel dat ik bij Promas had, heeft de doorslag gegeven. Ze vertelden een eerlijk verhaal over de machine en ik kreeg het gevoel dat ze me helpen als het eens moeilijk wordt.' Na enkele maanden werken met de Hartford is Van Amelsvoort nog meer overtuigd van zijn keuze. 'Passinggaten met H6-passingen kan ik er zonder meer op maken, daar is de machine nauwkeurig genoeg voor.' Zijn ambitie is kwaliteit leveren en daar hoort goed afwerken bij, maar ook persoonlijk contact met relaties. 'Laat de grote bedrijven maar de grote series maken, ik richt me op de o-series en kleine reeksen. Liever klein maar fijn werken, dan doodongelukkig in een groot bedrijf.'

De 12.000 toerenspinde van de Hartford sprak Van Amelsvoort aan, vanwege het aluminium dat hij geregeld bewerkt.



BUSINESS

Totaalleverancier in beweging

VEENENDAAL Ontzorgen, specialist, persoonlijk. Dat zijn de kernwoorden van De KantoorSpecialist. Een onderneming in het midden van het land die ruim 25 jaar bestaat en nog steeds volop in beweging is.

'Onze 35 productspecialisten zijn verdeeld over vijf productgroepen. Ze weten hoe ze producten en diensten in de kantooromgeving op de wensen van dit tijdperk moeten laten aansluiten. Het is onze missie om klanten te ontzorgen met eigentijdse en effectie-

ve oplossingen voor de werkomgeving', aldus directeur Evert van Engelenhoven jr. Kantoorartikelen; bedrijven hebben deze nodig. 'Of het nu gaat om Cup-a-Soup of Post-It of van HP-toner tot Drecht-vaatwastabletten. We kunnen hiervoor zorgen.' Maar het bedrijf doet meer. Zijn er plannen om een traditioneel kantoor opnieuw in te richten? Of gaat de voorkeur uit naar het toepassen van 'het nieuwe werken'. In de ruime showroom zijn alle opties te zien. Deze specialisten maken complexe materie-

eenvoudig en transparant. Van een kleine multifunctional met uitgebreide scanopties tot hoog volumeprinters waarmee complete boekwerken worden afgewerkt. Kopen, huren of leasen; alle opties zijn open.

Audiovisueel

De AV-specialisten van De KantoorSpecialist proberen klanten te overtuigen van de kracht van beeld, de mogelijkheden van interactief vergaderen of de beleving van een digibord. De medewerkers van De KantoorSpecia-

list zorgen voor een naadloze integratie van smartphones, tablets en laptops.

De leverancier biedt bedrijven de voordelen van een regionale ICT-specialist, gecombineerd met de kennis en capaciteit van een professionele organisatie. Er zijn mogelijk besparingen te realiseren door online te werken. En met een pro-actief systeembeheer kan continuïteit en zekerheid worden gecreëerd.

📍 www.kantoor specialist.nl