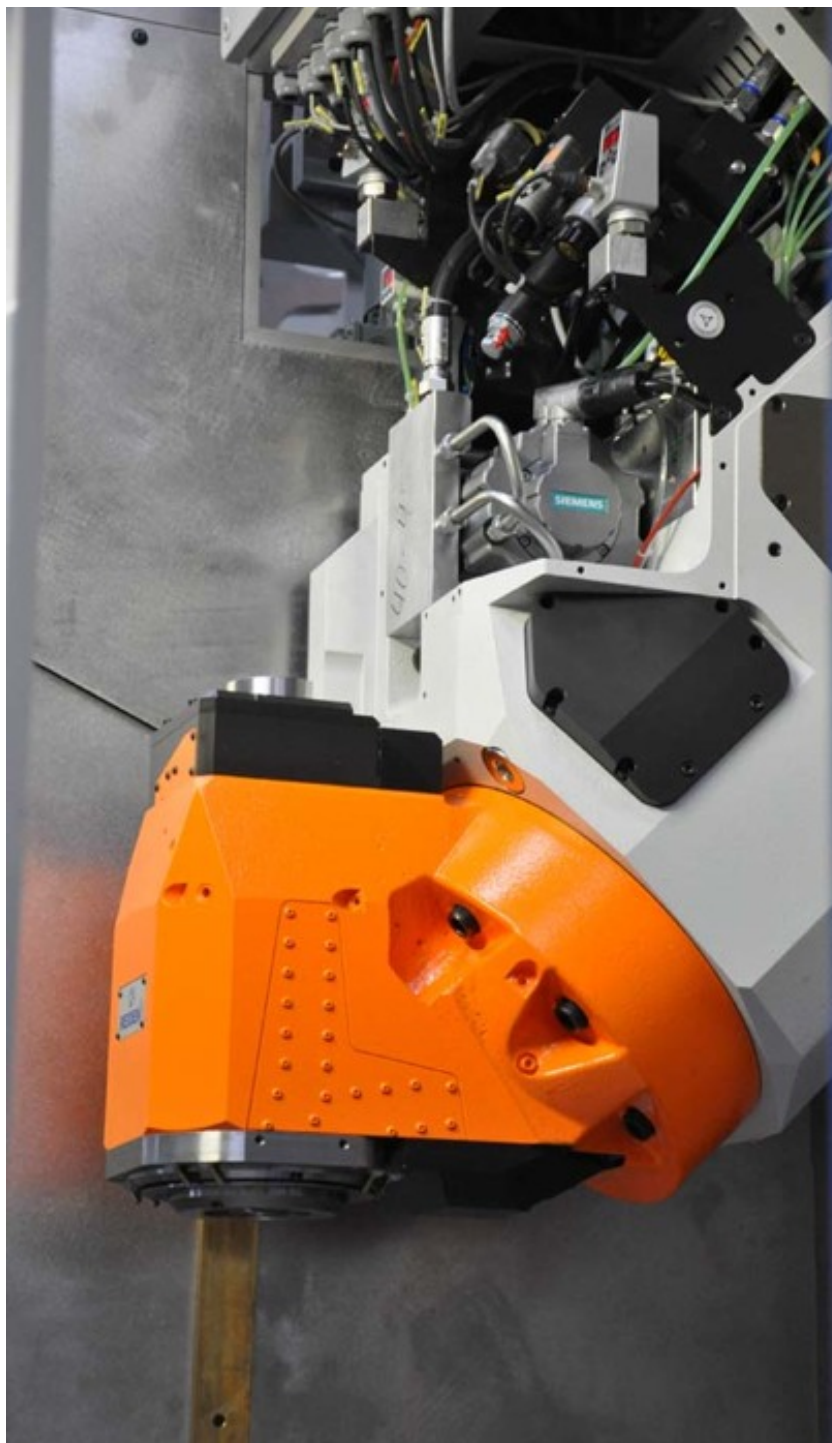


REIDEN BREIDT REEKS FREESDRAAI MACHINES UIT



FREESDRAAIBEWERKINGEN ZIJN GEVRAAGD. DE ZWITSERSE FABRIKANT REIDEN SPEELT DAAROP IN MET DE RX18. DE GEPATENTEERDE TRIGONAAL FREESKOP VOEGT DAAR NOG EEN EXTRA FEATURE AAN TOE, NAMELIJK EEN ZWENKBEREIK VAN -15 TOT +105 GRADEN, WAT BIJVOORBEELD BIJ HET FREZEN VAN TANDWIELEN EEN VOORDEEL BIEDT. OP DE EMO IN SEPTEMBER INTRODUCEERT DE MACHINEBOUWER EEN KLEINERE UITVOERING VAN DIT 5-AS-SIG BEWERKINGSCENTRUM, NAMELIJK DE RX14.



De RX18 (2200 bij 2200 mm) was twee jaar geleden op de EMO de eyecatcher op de stand van Reiden. Een grote 5-assige freesmachine, die optioneel geleverd kan worden als freesdraaicentrum (draaien met maximaal 250 tpm). Toen was het nog met Siemensbesturing, inmiddels levert men de machine ook met een Heidenhainbesturing. Dit jaar krijgt deze machine gezelschap van een compacter centrum, de RX14. Deze krijgt zowel in de X- als in de Y-verplaatsing een bereik van 1600 mm. De Zwitserse machinebouwer speelt hiermee nadrukkelijk in op de trend om frezen en draaien te combineren in één opspanning. Dat verkort de doorlooptijd, vermindert de tussenvorraden en verhoogt de nauwkeurigheid.

Ken de grenzen

Toch, benadrukt Florian Isler, internationaal salesmanager bij Reiden, moet je je goed realiseren dat een combimachine altijd betekent dat je ergens een compromis doet. "Niemand kan beweren dat je op een 5-assig freesdraaicentrum net

zo goed kunt draaien als op een carrousel draaibank. Je moet de grenzen kennen." Een van deze grenzen is dat je de spindel zwaar belast als je een grote onderbroken snede hebt. Met deze waarschuwing wil Isler beslist geen afbreuk doen aan de freesdraaicentra. Vaak gaat het om vorge draaide stukken die nog gefreesd moeten worden waarna er nog één of enkele kleinere draai bewerkingen moeten plaatsvinden. Ben je je bewust van de beperkingen, dan is zo'n RX18 of straks RX14 een zeer geschikte machine. "Je bespaart met zo'n combimachine een opspanning."

Nieuwe type bed

Voor het bed van de RX18 - en ook de RX14 - past Reiden een nieuw materiaal toe: hydropol. Enkele dikke stalen platen worden op elkaar gelast en de holle ruimten worden volgegoot met een speciaal soort polymeerbeton, waarin staalvezels zijn verwerkt. Dit zorgt voor nog betere dempende eigenschappen dan een volledig polymeerbeton bed, zoals Reiden dat toepast bij het kleinere bewerkingscentrum RX10. De machinebouwer koopt het bed voor de RX18 in bij een Oostenrijkse toeleverancier. Tijdens de huisshow in april toont de machinebouwer deze machine in combinatie met een speciale NC-rondtafel die in het bed is geïntegreerd. "Die tafel is geschikt voor magneetopspanning", legt Florian Isler uit.

Heidenhain of Siemens

De eerste versies van de RX18 heeft Reiden met Siemens 840D SL besturing uitgeleverd. De re-



Vlnr met de klok mee:
RX18 gereedschap-
magazijn, het
machinebed, de
bewerkingsruimte, de
staander in opbouw.

den: Siemens was toen de enige leverancier met besturingen voor freesdraaibewerkingen. De Siemensbesturing is bovendien bedieningsvriende-

lijk als het om freesdraaibewerkingen gaat. Heidenhain heeft de achterstand inmiddels ingelopen met de TCN 640 besturing. Nu levert Reiden

de machine daarom ook met deze nieuwe Heidenhainbesturing. Voor de machine zelf maakt het niks uit, zegt de internationaal salesmanager. De voorkeur van de klant zal de doorslag geven. Een noviteit die Reiden tijdens de huisshow toonde is een tweede scherm dat bovenop het eigenlijke scherm wordt geplaatst. Achter dit tweede scherm gaat een aparte computer schuil, zodat je eventuele tekeningen van de werkstukken kunt bekijken zonder die op het besturingsscherm te moeten openen. Ook kun je hiermee informatie via het internet oproepen, buiten de besturing om.

Nieuwe markten

Reiden heeft de RX18 aanvankelijk ontwikkeld voor de algemene machinebouw. Nu ziet Florian Isler meer markten, waaronder de energiesector en de aerospace. En voor die laatste markt denkt hij niet alleen aan het frezen van impellers en andere turbinecomponenten, maar ook aan algemene onderdelen voor vliegtuigen. Titaan frezen levert immers geen enkel probleem. Een van de bijzonderheden van de RX18 is dat deze leverbaar is met een speciaal door Reiden ontwikkelde en gepatenteerde kop. Met deze kop kun je tot 15 graden negatief draaien. Hierdoor kun je het werkstuk op twee vlakken automatisch uitrichten. Met een meettaster meet je zowel de horizontale als verticale positie en via de software wordt dan het nulpunt vastgelegd. Dat scheelt een keer omspannen. Met deze trigonaalkop kun je tevens met je gereedschap tot 10 mm onder de bovenkant van de tafel komen. Deze trigonaalkop komt straks ook beschikbaar op de RX14.

Om manarm te werken, levert Reiden steeds vaker automatiseringsoplossingen bij de machine. Zo werd de eerste RX18, geleverd aan een Zwitserse toeleverancier, voorzien van een palletwisselaar met 4 pallets voor elk werkstukken tot 1700 bij 1400 mm en een werkstukgewicht van maximaal 4 ton. "Ook steeds meer kleinere bedrijven willen tegenwoordig een vorm van automatisering op hun machine. Vroeger misschien een op de zes bedrijven, nu een op de twee, ook al gaat het maar om twee pallets."

MEER INFORMATIE

Reiden wordt in Nederland vertegenwoordigd door [Promas](#).

Website machinebouwer [Reiden](#)

