

# EERSTE HARTFORD 5A-65E 5-ASSER VOOR LM VERSPANING

**LM Verspaning in Asten heeft als eerste in de Benelux het nieuwe 5-assig bewerkingscentrum Hartford 5A-65E gekocht. Een flinke stap voor het jonge bedrijf van Antoon Driessen en Dennis Reumer. Maar wel een goede investering, zeggen beide metaalondernemers. Niet alleen zijn producten sneller klaar; minder vaak hoeven om te spannen betekent ook dat ze beter de nauwkeurigheid kunnen garanderen.**

Een 5-assig bewerkingscentrum hadden ze in hun ondernemersplan eigenlijk pas voor het 3e jaar gepland. Antoon Driessen en Dennis Reumer hebben de machine echter nu al, na 1,5 jaar, in huis gehaald. “We merken dat we met onze 3-assige machines tegen bepaalde grenzen aanliepen”, zegt Dennis. Hij toont een complex product dat ze regelmatig frezen. Op de 3-assige machine van Hartford kostte de serie drie dagen omdat ze acht opspanningen en zes spanmallen nodig hadden. “Nu maken we

dezelfde serie in één dag in twee opspanningen. Daardoor halen we makkelijker de nauwkeurigheid. Dat is de belangrijkste reden geweest om voor de 5-assige machine te kiezen.”

#### Gekoelde kogelomloopspillen

Net als de eerste twee 3-assers is ook de nieuwe 5-asser een bewerkingscentrum van Hartford, geleverd door Promas. De Hartford 5A-65E heeft een bed met een bereik van 650 bij 520 mm (XY) bij 500 mm (Z), een 15.000 toeren spindel en een gereedschapmagazijn

met 60 posities. Voor een constante nauwkeurigheid koelt Hartford de kogelomloopspillen. Verder is de machine voorbereid op automatisering. Hartford heeft voor deze nieuwe machine, die vorig jaar op de EMO is gepresenteerd, een Industrie 4.0 besturing ontwikkeld, Hartrol Plus. LM Verspaning heeft echter gekozen voor de uitvoering met de Heidenhain 640 besturing. “Die zit ook op de andere machines”, zegt Antoon. Hij en Dennis hebben in hun vroegere werk veel ervaring met de Heidenhain besturing opgedaan. Programmeren doen ze bij LM Verspaning zoveel mogelijk met CAD/CAM. “Dat is niet alleen sneller, je werkt dan ook nauwkeuriger”, vult Dennis aan.

#### Prijs-kwaliteitverhouding

Dat ze ook voor hun derde machine kiezen voor de Taiwanese fabrikant, heeft alles te maken met de ervaringen die ze met de beide 3-assers van Hartford hebben opgedaan. Antoon: “De prijskwaliteit verhouding van Hartford is gewoon goed. De machines hebben tot nog toe nauwelijks storingen gehad. Qua nauwkeurigheid doen ze niet onder voor Duitse machines.” En als er een keer een storing is, weten ze dat ze kunnen rekenen op Promas. “Binnen een dag heeft de monteur de storing opgelost.”

[www.lmverspaning.nl](http://www.lmverspaning.nl)

*Antoon Driessen (links) en Dennis Reumer bij hun Hartford 5A-65E bewerkingscentrum. Dankzij het 5-assig bewerkingscentrum hoeft er minder vaak te worden omgespannen. Dat scheelt bewerkingstijd en verhoogt de nauwkeurigheid.*



#### BEDRIJFSGEGEVENS

Promas Machines BV  
Tel. 077-3270889  
[www.promascnc.nl](http://www.promascnc.nl)

