

# Nieuwe machines Hedelius op AMB

Twee jaar na de lancering van de Acura 65 demonstreert Hedelius dit jaar op de AMB de Acura 65 EL. Het populaire vijfassig bewerkingscentrum is volledig voorbereid op automatisering, zowel robot- als palletbelading. Hedelius lanceert daarnaast in Stuttgart de grote Tiltenta 9-2600 en het nieuwe, drieassig bewerkingscentrum Forte 65 Single 1320.

een NC-rondtafel in het bed. Bij de Tiltenta 9-2600 passen op de tafel werkstukken tot 2600 mm lengte; het bereik in de Y- en Z-richting bedraagt telkens 900 mm. Grote componenten, met een gewicht tot 3 ton, kunnen voortaan vijfassig worden bewerkt. De geïntegreerde rondtafel van deze machine kan belast worden tot 1800 kilo. Door de combinatie van zwenkbare spindel en de rondtafel kunnen kubische werkstukken in één opspanning aan vijf kanten worden bewerkt. De hoofdspindel draait daarbij maximaal 18.000 min<sup>-1</sup>. Het gereedschapsmagazijn biedt standaard plaats aan zestig gereedschappen. Deze kunnen aangevuld worden met een standby magazijn met nog eens 190 posities, zodat alles bij elkaar 250 gereedschappen beschikbaar zijn.

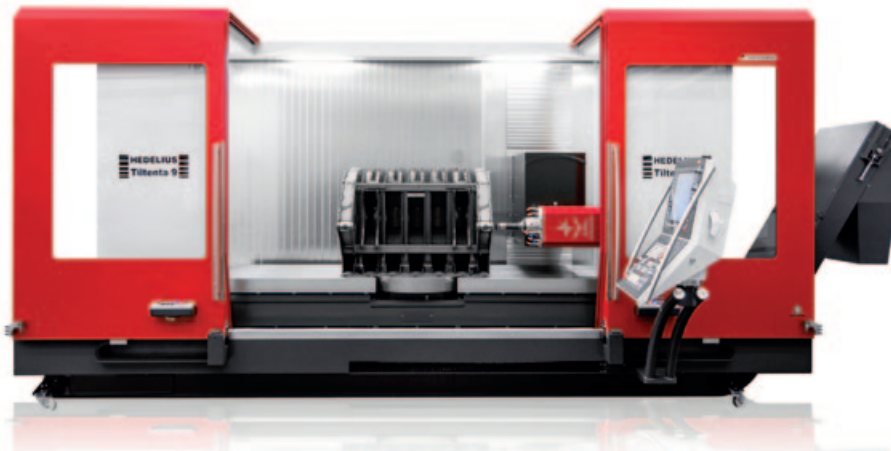
## Klaar voor manarm bewerken

De Hedelius Acura 65 is sinds de introductie in 2016 ook in Nederland een veel gevraagde vijfasser geworden. Dit jaar toont Hedelius op de AMB de nieuwe variant, de EL-versie. In deze uitvoering kan het compacte vijfassig bewerkingscentrum vanaf de zijkant automatisch worden beladen. Standaard beschikt de Acura 65 EL over een automatiserings-interface voor zowel alle gangbare palletwisselsystemen als robots. De 900 mm brede opening in de machine wordt pneumatisch bediend. In de tafel is eveneens een viervoudig systeem geïntegreerd voor de pneumatische bediening van zowel een nulpuntspansysteem als een pneumatische werkstukspanner. Het vijfassig bewerkingscentrum is daarmee voorbereid op zowel pallet- als



Hedelius demonstreert de mogelijkheden van de nieuwe Acura 65 EL op de stand, met zowel ruwen, nafrezen alsook boren en tappen.

Vijfassig frezen hoeft zich niet te beperken tot kleine, fijnmechanische componenten. Dat toont Hedelius op de komende editie van de AMB in Stuttgart. Met de Tiltenta 9-2600 zet de machinebouwer een nieuwe standaard als het gaat om prestaties en precisie. Bij dit vijfassig bewerkingscentrum is de freesspindel uitgevoerd als zwenkas en zit er



De nieuwe Tiltenta 9-2600 biedt extra veel ruimte voor de vijfvlaks bewerking van grote werkstukken, tot een eigengewicht van 3 ton.

werkstukhandling in een geautomatiseerde cel. Hedelius demonstreert de automatiserings- en freesoplossingen voor de Acura 65 EL onder spaan op de beurs in Stuttgart. Qua technologie en bewerkingsmogelijkheden is de machine verder gelijk aan de standaarduitvoering. Dat betekent een bereik in X-, Y-, en Z-richting van 700 mm bij 650 mm bij 600 mm, een gereedschapsmagazijn met 65 posities dat hoofdtijdparallel aan de voorzijde van de machine beladen kan worden. Ook bij deze vijfasser kan het standby gereedschapsmagazijn worden geplaatst, zodat er nog eens 190 gereedschappen extra beschikbaar zijn. Hedelius breidt verder het aanbod van spindels voor de Acura 65 uit. Naast de bestaande spindels met 12.000, 14.000 en 18.000 min<sup>-1</sup> komt er een nieuwe versie bij, met 24.000 min<sup>-1</sup>. Het vijfassig bewerkingscentrum zelf behoudt zijn compacte afmetingen, namelijk 2725 mm bij 2850 mm.

#### **Forte 65: nieuwe drieasser**

Bezoekers die eind vorig jaar de jubileum huisshow van Hedelius bezochten, hebben het nieuwe drieassig bewerkingscentrum Forte 65 Single 1320 al kunnen zien. Nu is deze compacte freesmachine klaar voor de verkoop. De AMB 2018 wordt daarvoor het startpunt. Hedelius heeft gezocht naar een maximale bewerkingsruimte op een zo klein

mogelijk vloeroppervlak (3185 mm bij 2850 mm). Ondanks de compacte buitenmaten kan deze machine 2 ton zware werkstukken tot 1320 mm bij 650 mm bij 600 mm bewerken. De nieuwe Forte 65 valt terug op de bewezen technologie uit de Acura-lijn. Dit betekent dat hydrauliek, pneumatiek, de centrale smering, koelaggregaten en de schakelkast geïntegreerd zijn in de machineomkasting. Aan de rechterkant van de machine zijn alle voor het onderhoud belangrijke componenten direct toegankelijk.

De Forte 65 wordt eveneens geleverd met een standaard gereedschapsmagazijn met 65 posities. Gereedschappen kunnen hoofdtijdparallel worden beladen. En de vier spindels met 12.000, 14.000, 18.000 en 24.000 min<sup>-1</sup> zijn eveneens voor de nieuwe drieasser beschikbaar. Hedelius, dat in de Benelux wordt vertegenwoordigd door Promas, staat op de AMB in hal 9 stand B73. ●

*Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.*



Nieuwkomer in het Hedelius-programma is de Forte 65 Single 1320, afgeleid van de Acura maar dan een drieassig bewerkingscentrum.