

# TILTENTA 9 VOOR 5-ASSIG BEWERKEN VAN LANGE WERKSTUKKEN

HEDELIUS HEEFT TIJDENS HAAR OPEN HUIS DE TILTENTA 9 GELANCEERD. DE DUITSE MACHINEBOUWER BIEDT MET DEZE MACHINE NIEUWE MOGELIJKHEDEN VOOR DE 5-ASSIGE BEWERKING VAN LANGE ONDERDELEN.

De T9 is een uitbreiding van de reeks 5-assige machines met zwenkop. Hedelius had in deze reeks al de Tiltenta 6 en de Tiltenta 7. Met een bereik van 2600x900x900 mm (X/Y/Z) is de T9 2600 als eerste machine uit de Tiltenta 9 serie geschikt voor het bewerken van grotere en langere onderdelen tot 3000 kilo. Door een zwenkbereik van -5 graden tot + 98 graden (-98 tot +98 graden is optioneel) en een geïntegreerde NC-draaitafel kunnen echter ook rechthoekige delen tot 1250 mm en een gewicht van 1800 kilo hoog-nauwkeurig 5-assig worden bewerkt. In de toekomst zullen ook twee varianten met bereiken van 1900x900x900 mm en 3600x900x900 mm beschikbaar komen.

“Door een grotere werkruimte biedt de Tiltenta 9 nog meer flexibiliteit in de productie. Hedelius reageert hiermee op de behoeften van de klanten”, zegt Richard Hermans van Promas CNC, die Hedelius in de Benelux vertegenwoordigt. Hij mocht met zijn team maar liefst zo'n 80 gasten uit Nederland en België begroeten op het open huis in Meppen, waar Hedelius tevens haar 50-jarig bestaan vierde. Het bedrijf telt rond de 190 medewerkers, die jaarlijks ongeveer 200 machines bouwen. De omzet in 2016 bedroeg 47,5 miljoen euro.

## MEER GEREEDSCHAPPEN

Bij de T9 heeft Hedelius voortgebouwd

op de bestaande T6 en T7. Het verschil zit 'm behalve in de afmetingen in het aantal gereedschappen. De T9 is standaard uitgerust met een magazijn voor 60 gereedschappen. Hermans: “De T6 en de T7 hebben standaard minder gereedschappen, maar kunnen uitgebreid worden tot een Magnum versie met 40 c.q. 50 gereedschappen. Omdat Hedelius ziet dat de klanten met name voor de Magnum uitvoeringen kiezen, trekken ze die lijn nu door. Het grote aantal gereedschappen is bij de T9 standaard in plaats van een optie.” Voor alle modellen in de T-serie geldt daarbij overigens dat uitbreiding van het gereedschappenmagazijn tot maximaal 290 plaatsen mogelijk is middels een Standby magazijn. De T9 is volledig omkapseld, maar kan onbepert worden beladen met een kraan. Standaard is de machine uitgerust met een Heidenhain TNC 640 besturing, optioneel is ook de Sinumerik 840D Solutionline beschikbaar. De T9 levert krachtige prestaties. De krachtige spindels maken toerentallen mogelijk tot 18.000 min<sup>-1</sup>, 35 kW vermogen en tot 183 Nm draaimoment.

Hoewel Hedelius compact bouwt (een uitgangspunt is om op zo weinig mogelijk ruimte zo veel mogelijk te produceren) is de T9 toch een vrij forse machine. Hij werd daarom niet aan de bezoekers getoond in de showroom, maar live (met een uitgebreide freesdemonstratie) gepresenteerd in de productieruimte tijdens de rondleidingen. Hier liet Hedelius zien dat het een degelijke Duitse machinebouwer is, waar de kwaliteit van de machines centraal staat. De hoogwaardige CNC



Onder grote belangstelling gaf Hedelius in de productieruimte live freesdemonstraties op de nieuwe T9.

bewerkingscentra en zwenkopmachines met stilstaand bed en bewegende kolom zijn en worden telkens doorontwikkeld, waarbij wordt geleerd van de ervaringen uit het verleden. Zo zijn bijvoorbeeld het gedeelte waarin de kolom beweegt en het gedeelte waar wordt verspaand hermetisch van elkaar afgesloten, zodat geen spanen in de kolom terecht kunnen komen. Ook de stabiliteit van machine is steeds op een hoger niveau gebracht. “En Hedelius biedt een goede nazorg”, zegt Richard Hermans. “Waar verspaand wordt, gebeuren wel eens ongelukken, maar dat lost Hedelius altijd op. Hiervoor beschikken ze over een groot aantal servicetechnici en servicepartners.”

## GEAUTOMATISEERDE ACURA 65 EL

Een ander hoogtepunt van de huisshow – wel in de showroom te zien – was de geautomatiseerde Acura 65 EL. Hedelius presenteerde de Acura 65, een compact en nauwkeurig hoogvermogen 5-assig bewerkingscentrum met draai-zwenktafel vorig jaar op vakbeurs AMB in Stuttgart. Met de doorontwikkeling tot Acura 65EL (External Loading) is deze machine nu geschikt voor automatiseringsoplossingen richting Industrie 4.0. De basiskenmerken van de machine zijn onveranderd. Hij beschikt over een bereik van 700x650x600 mm en draaizwenktafel met een diameter van 650 x 540 mm. Ook het 65-voudige gereedschappenmagazijn is nog

steeds voorhanden. Het bijzondere van de EL versie zit 'm in de voorbereide automatiseringsinterface. Zo kunnen moeiteloos pallethandlingsystemen of robots van alle gangbare producenten aan de machine worden verbonden. De belading van de machine gaat in dat geval vanaf de linkerzijde via een circa 900 mm grote RVS laaddeur. Door de belading vanaf de zijkant blijft de werkruimte van voren toegankelijk. Pneumatische voorzieningen maken het automatisch spannen van werkstukken door nulpuntspansystemen of krachtspanners mogelijk.

[www.promascnc.nl](http://www.promascnc.nl)



De Acura 65 EL (External Loading) heeft een voorbereide automatiseringsinterface. Zo kunnen moeiteloos pallethandlingsystemen of robots van alle gangbare producenten aan de machine worden verbonden.