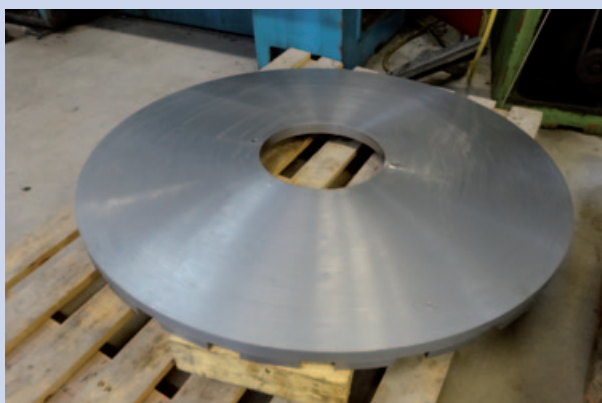


4 m werft aanvragen

Hamers Metaalbewerking uit Tilburg heeft halverwege november een Takang draaicentrum met een lengte van 4 m in gebruik genomen. Met deze aankoop wil het bedrijf de bewerkingsmogelijkheden verder uitbreiden. De Takang is uit voorraad geleverd door Promas uit Maasbree.

“Door de capaciteit en de mogelijkheden te vergroten kunnen we beter concurreren met binnen- en buitenland. We hebben nog geen vraag naar werkstukken met een lengte van 4 m, maar dankzij deze investering zijn we vanaf nu wel in staat om eventuele aanvragen te behandelen”, vertelt ondernemer Marcel Hamers, directeur van Hamers Metaalbewerking. “Het is moeilijk te zeggen of een bedrijf eerst een machine aan moet schaffen om orders binnen te halen, of dat een bedrijf eerst aanvragen moet krijgen om vervolgens een machine aan te schaffen. Het is het bekende kip-ei verhaal”, voegt Richard Hermans van Promas daar aan toe.

De Takang van het type TNC890Ax4000 is standaard al compleet, maar Hamers heeft de draai-



Dit werkstuk met een diameter van 900 mm werd voorheen gefreesd waardoor er spanningen in het materiaal konden ontstaan. Met de komst van de Takang TNC890A kan dit werkstuk spanningsvrij worden gedraaid



De Takang TNC890A stelt Hamers Metaalbewerking in staat om werkstukken met een lengte van 4 m en een diameter tot 900 mm te bewerken. Met deze capaciteitsuitbreiding kan Hamers nieuwe klanten en aanvragen werven (foto's: Tim Wentink)

bank uit laten voeren met een grotere doorlaat van 155 mm in plaats van de 103 mm die standaard wordt geleverd. Verder heeft de Takang een vierslags-turret en is het tegencentereenvoudig te verplaatsen. Bijzonder is de gereedschapshouder die Hamers zelf heeft ontwikkeld. Met deze oplossing kunnen er acht gereedschappen binnen 0,001 mm opgespannen worden, waardoor een snelle en nauwkeurige gereedschapswissel mogelijk is. De TNC890A is voorzien van een 22 kW motor en behaalt een maximaal toerental van 1.000 min⁻¹. Hiermee kunnen werkstukken met een omloopdiameter tot 900 mm bewerkt worden.

Hamers Metaalbewerking bestaat 42 jaar en heeft klanten uit onder andere de auto-, verpakking- en de chemische industrie. De laatste vijf jaar heeft het bedrijf een grote verandering doorgemaakt door de alsmat kleiner wordende seriegroottes. “Tegenwoordig maken we veelal enkelstuks of kleine series. Dit heeft

een grote impact gehad op onze manier van werken”, aldus Hamers. Dit is mede de reden dat er gekozen is voor een teach-in draaibank van Takang. De Fagor-besturing is binnen twee dagen aan te leren en met name bij kleine tot hele kleine series biedt een teach-in draaibank voordelen ten opzichte van een CNC-machine. De eenvoudige programmering van de teach-in draaibank zorgt voor lagere insteltijden. Bovendien hoeft de operator over minder programmeervaardigheden te beschikken in vergelijking met het gebruik van een CNC-draaibank.

Omdat de Takang te bezichtigen was in de showroom van Promas en tevens snel uit voorraad leverbaar was, heeft Hamers geïnvesteerd in het in eerste instantie onbekende merk. “De machine is belangrijk, maar de service vanuit de leverancier en het moederbedrijf is misschien nog wel belangrijker. Dit was voor ons doorslaggevend”, aldus Hamers.