

# KRACHTIGE DRAAIBANK VOOR DEURKLINKPRODUCENT



Salesverantwoordelijke Andy de Foor van Promas, geflankeerd door technisch verantwoordelijke Jeffrey Vanhove en zaakvoerder Lorenzo Desschans van Quincalux

Quincalux uit Wevelgem is actief in het hoogste segment van deur- en meubelbeslag. Voor de productie van de nieuwste generatie deurklinken en -stijlen investeerde het familiebedrijf in een nieuwe CMZ-draaibank met een hogere capaciteit, snelheid en stabiliteit dan de voorganger. "Zo kunnen we alles in eigen huis doen en zijn we klaar voor de toekomst", zegt zaakvoerder Lorenzo Desschans.

## FAMILIEBEDRIJF

Quincalux ontwerpt en produceert al 80 jaar luxueuze deurklinken in diverse stijlen; sinds 1942. Ondertussen zijn met Carl en zijn zoon Lorenzo Desschans de derde en vierde generatie samen aan zet in het West-Vlaamse familiebedrijf. Het gamma breidde doorheen de jaren uit van louter klassieke tot ook hedendaagse designs. Altijd al in messing, en tegenwoordig voor een klein gedeelte ook in aluminium.

Al 8 jaar worden er ook externe designers ingeschakeld voor complete collecties, die je tot ver buiten de landsgrenzen

kan zien opduiken in gerenommeerde hotels en residentiële woningen. De productie zelf gebeurt echter nog voor de volle 100% in Wevelgem en wat hier in het atelier wordt vervaardigd, is ook 100% voor het eigen bedrijf bestemd.

## KRACHTPATSER CAPACITEIT

"De bewerkingen die hier plaatsvinden, gaan van draaien, frezen en warmpersen tot gieten. Van een vorige CMZ-draaibank waren we tevreden, maar die was ondertussen meer dan 20 jaar oud. Daarom gingen we bij verdeler Promas

aankloppen voor een nieuwe, krachtige draaibank, die over de modernste technologieën beschikt en die ons een grotere capaciteit biedt. De nieuwe draaibank kan immers stukken tot een diameter van 65 mm bewerken en meet 1.100 mm tussen de twee klauwplaten, terwijl dat bij de vorige maar 640 mm was.





De nieuwe draaibank meet 1.100 mm tussen de centers, wat bijna een verdubbeling is ten opzichte van de vorige machine



De nieuwste collecties van de deurklinkproducent zijn allemaal op de nieuwe draaibank vervaardigd

Waar we voorheen de bewerking van grote stukken moesten uitbesteden, kunnen we dit nu in eigen huis doen", zegt zaakvoerder Lorenzo Desschans.

#### SNELHEID

"Voorts schakelen we van 2 assen naar 6 assen en met de 12 gereedschappen kunnen we zowel draai- als freesbewerkingen in één opspanning uitvoeren, aan een snelheid van 12.000 toeren per minuut", pikt technisch verantwoordelijke Jeffrey Vanhove in. "Bovendien is er een automatische aanvoer van ronde of vierkante baren die vanuit het laadmagazijn tot in de draaibank worden gevoerd en

daar worden geklemd, evenals een automatische afvoer van afgewerkte stukken op een transportbandje aan de voorkant van de machine. Zo kunnen we nu ook 's nachts onbemand blijven produceren, en daarbij verwerken wij tot wel 500 kg koper per nacht."

#### STABILITEIT

Die productie verloopt niet alleen snel, maar ook stabiel. Dit dankzij de blokgeleiding, de direct aangedreven gereedschappen en spindels, en door het feit dat de turret continu oliegekoeld wordt. Die is overigens - net als de tools - van eigen CMZ-makelij. "Dit biedt als voordelen dat

alle machine-onderdelen perfect op elkaar zijn afgestemd, dat we wisselstukken snel kunnen bestellen en dat we niet van het kastje naar de muur worden gestuurd bij eventuele storingen", klinkt het.

#### VLOTTE SAMENWERKING

Een referentiebezoek bij een eerdere klant van Promas gaf de zaakvoerder het nodige vertrouwen in de machine. "Bij deze samenwerking waardeerden wij vooral de duidelijke, volledige offerte; zonder verborgen kosten of andere ongewenste verrassingen. Zo konden we na de bestelling en de levering - met nog een kleine aanpassing die wij hadden gevraagd - meteen aan de slag. Ook de opleiding verliep heel vlot en gedetailleerd, waarbij de vertrouwde Fanuc-sturing een belangrijk voordeel bleek. Problemen zijn er nog niet geweest, maar desgevallend is ons een snelle service beloofd", aldus Desschans.



De draaibank heeft een Fanuc-sturing, zoals de andere machines in de werkplaats



**PROMAS**  
 VOLTAWEG 18  
 5993 SE MAASBREE  
 +31773270889  
[sales@promascnc.be](mailto:sales@promascnc.be)  
[www.promascnc.be](http://www.promascnc.be)