

## Nieuwe Hartford Portaalfreesmachine voor Zandstra Metaalbewerking PAST BIJ KEUZE VOOR HET GROTE FREESWERK

Klein en overzichtelijk is het bedrijf, groot zijn niettemin de werken van Zandstra Metaalbewerking, gespecialiseerd in zogenoemde solids, forse en uit één stuk gefreesde metalen onderdelen voor onder meer achtbanen, offshore en defensie. Om continuïteit in de groeiende productie te kunnen garanderen, kocht Zandstra recent een nieuwe Hartford Portaalfreesmachine bij Promas, leverancier van hoogwaardige, verspanende CNC-ge-stuurde metaalbewerkingsmachines.



In 1992 namen Ferrie Zandstra (foto) en zijn echtgenote het bedrijf over van zijn schoonvader. Pas bij het 50-jarig bestaan in 2004 wijzigde hij de naam van Jansen Machinefabriek naar Zandstra Metaalbewerking. Maar in 1992 koos hij al voor een nieuwe bedrijfskoers. 'Ik wilde de focus verleggen naar het grotere freeswerk. Want je moet het zo zien, kleiner spul komt vanzelf mee met het grote werk, maar andersom gebeurt dat niet. Bovendien kunnen we ons met de keuze voor groot beter onderscheiden in de markt', vertelt Zandstra, die naast zijn werk als ondernemer al 15 jaar voor Koninklijke Metaalunie bestuurslid is van district Limburg. Tussen 2014 en 2020 was hij bovendien districtsvoorzitter en lid van de Raad van Bestuur.

### Achtbaan

Die keuze voor het grotere freeswerk heeft goed uitgepakt. Zandstra Metaalbewerking werkt onder meer voor Chemelot in de petrochemie, voor grote offshore-bedrijven ('we hebben momenteel twee orders lopen die eind december klaar moeten zijn') en voor Defensie als leverancier van speciale, gasdichte deuren voor marine fregaten. Zandstra won deze opdracht mede dankzij de langjarige ervaring in solids, opgedaan als leverancier voor Vekoma Vlodrop, dat tot de top drie achtbaanbouwers in de wereld behoort. Als een onderdeel, in dit geval het 2,5 meter lange onderstel van een achtbaancoach, uit één stuk wordt gefreesd, spreekt men van een solid.

Zandstra: 'Het is dus niet meer een lassamenstelling zoals voorheen.'

### Fregatdeuren

In 2019 won hij de order voor de fregatdeuren, die Zandstra in opdracht van Interdam uit Ridderkerk fabriceert. Eén van de doorslaggevende factoren was, naast het vakmanschap in de fabriek, het feit dat Zandstra gewend is een nauwkeurige documentatie van de fabricage te voeren. 'Alles moet herleidbaar zijn tot wie, wat en wanneer heeft gedaan. Ook bij Vekoma Vlodrop is dat essentieel, dus we hebben daar veel ervaring mee. We zijn nu bovendien bezig om eind dit jaar het ISO 9001 certificaat te behalen', vertelt hij.

### Internationaal

Tot nu toe maakte hij al meer dan dertig fregatdeuren, waarvan het basisframe net als de achtbaan-onderstellen uit één stuk worden gefreesd. De assemblage van de deuren gebeurt ook in eigen huis. Hij weet dat deze opdracht de komende jaren door blijft lopen. 'Die deuren gaan de hele wereld over. De marine-markt is internationaal booming', vertelt hij. De oude Kao Ming portaalfreesmachine uit 2004 heeft veel onderhoud nodig en kan onvoldoende productiecontinuïteit garanderen. 'Ik ben uiteraard leveringsplichtig en mag contractueel niet uitwijken', zegt Zandstra. Reden waarom hij recent uitbreidde met een nieuwe Hartford Portaalmachine, gekocht bij Promas uit Maasbree, leverancier van hoogwaar-

dige, verspanende CNC-gestuurde metaalbewerkingsmachines.

#### Trots

Hoewel dus gespecialiseerd in het grote werk, werken bij Zandstra Metaalbewerking slechts 14 mensen. 'Dat we dit met ons relatief kleine team allemaal waar kunnen maken, daar ben

---

**« Ik moet het bij mijn klanten steeds weer opnieuw verdienen. Dat geldt voor Promas net zo »**

---

ik echt trots op', zegt de eigenaar. Op de nieuwe portaalreesmachine gaat het bedrijf met grote opspanmallen voor het eerst onbemand ook produceren in de nacht. Zo kan het bedrijf klein en overzichtelijk blijven.

#### Vaste leverancier

Promas is al jaren een vaste machineleverancier bij Zandstra Metaalbewerking en leverde onder meer twee Hedelius-, twee MTE- en drie Hartford-machines (de vierde is dus onderweg) plus een CMZ-draaibank. Wat is het voordeel van zo'n vaste leverancier? Zandstra:

1. 'Als de nood aan de man komt, doen ze toch net iets meer voor je. Ook buiten kantooruren. En dat is belangrijk, want Promas onderhoudt vrijwel het hele machinepark van Zandstra Metaalbewerking.'
2. 'Je kunt wel goede verkopers hebben met fraaie laptops en mooie auto's, maar uiteindelijk begint de samenwerking pas als de machine hier staat. Dan moet je erop aan kunnen dat de leverancier betrouwbaar en deskundig is. Wat dat betreft, heeft Promas altijd kwaliteit geleverd.'



3. 'Prijs is ook een punt. Omdat Promas ons machinepark goed kent, wilden ze bij de aanschaf van deze nieuwe Hartford onze Hedelius inruilen. De drie andere leveranciers die meedongen naar de opdracht, hadden dat voordeel niet.'

Zandstra is blij met Promas, maar doet niet vanzelfsprekend met dezelfde leverancier zaken. 'Ik moet het bij mijn klanten steeds weer opnieuw verdienen. Dat geldt voor Promas net zo', zegt hij. Zandstra laat altijd minimaal drie of vier machine-aanbieders offerreren. Hij vergelijkt de tooling, de specificaties, leveringsvoorwaarden en vanzelfsprekend de prijs. Uiteindelijk komt hij tot een afgewogen besluit en dan blijkt het toch meestal weer Promas te zijn geworden.



Promas bv  
Professional Machine Support  
Voltaweg 18  
5993 SE Maasbree  
077-3270889  
sales@promascnc.nl

