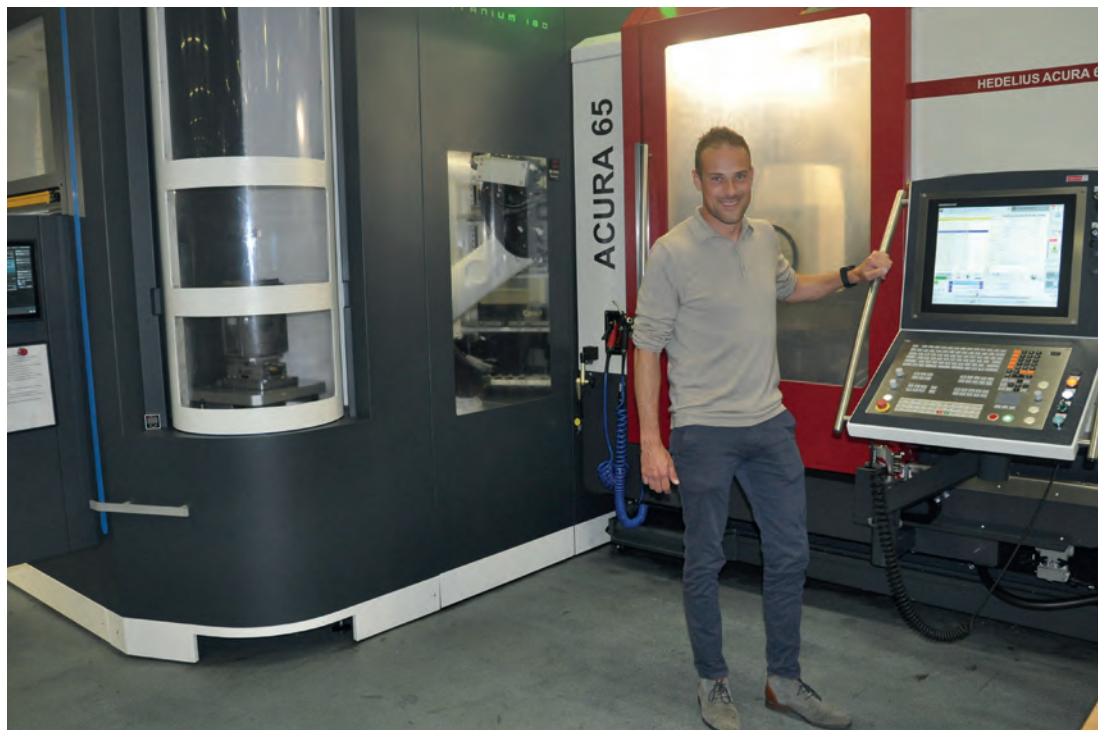


Smelt Drunen stroomlijnt de freesafdeling

Promas is voor Smelt Drunen hofleverancier voor de freesafdeling. “De eerste Promas-machine kwam hier in 2006”, blikt directeur Stefan Smelt terug. “Dat is sindsdien alleen maar meer geworden. Zij doen ook het onderhoud, óók voor een aantal oudere machines van merken die zij niet voeren.”

Smelt Drunen kocht de eerste 5-asser, een Acura 65, bij Promas in 2018. “Vorig jaar juni kwam daar de meest recente 5-asser bij: een Acura 65 EL met werkstukbelading van BMO Automation alsmede een Acura 85 voor het wat grotere 5-assige werk. “Dit alles is bedoeld voor extra capaciteit, kostenreductie en om seriematig werk bij de medewerkers weg te halen.” Verder is een grote Hedelius Tiltenta 10 bij Promas besteld, als vervanging van een oudere machine. “Deze wordt ingezet voor enkelstuks en kleine series, deels repeterend en deels nieuw.” “De T10 heeft een veel hogere verspaningscapaciteit door de 50 kW spindel met 12.000 rpm”, vertelt Alex de Gelder van Promas. Deze machine wordt in oktober geleverd. Met lange levertijden voor machines is het altijd lastig om vooraf zekerheden van de klanten te krijgen, vindt Smelt. “Het blijven flinke investeringen, dus moet je vooruit denken.” Smelt is duidelijk waarom hij Hedelius-freesmachines kiest. “De Acura’s zijn compact, stabiel en betrouwbaar. We zijn met een aantal medewerkers die ook met de Acura’s werken bij de Hedelius-fabriek, net over de grens in Meppen, geweest en zij waren ook enthousiast. Bovendien ben ik te spreken over de service van



Stefan Smelt voor de Acura 65 EL met BMO-automatisering.

Promas. Een machine die niet werkt moet snel weer operationeel zijn. Als we ze bellen denken ze altijd mee in een goede en snelle oplossing.”

Hoge bezettingsgraad

De Acura’s draaien vol mee in het bedrijf. “Wij hebben vooral kleine productieseries, van 1 tot maximaal 500 stuks. De Acura 85 is uitermate geschikt voor de kleinere series en heeft een groot werkbereik. Hierop worden zeer uiteenlopende producten met hoge nauwkeurigheden geproduceerd. Regelmatig worden er ook wat grotere series gemaakt en klanten zijn ook meer gaan bestellen, dus biedt automatiseren een uitkomst. Naast bestaande producten trekt deze machine ook nieuw werk

aan.” De combinatie Acura 65 EL met BMO Titanium 180 is geschikt voor zowel producthandling als pallethandling en heeft een hoge bezettingsgraad. “Ons doel is er dit jaar 6000 uren mee te draaien. We liggen aardig op schema en als het meezit verwacht ik dat we er zelfs overheen gaan. Deze combinatie heeft al eens 65 tot 70 uur achter elkaar gedraaid, al werd dan wel tussentijds bijgeladen. Dit vereist een goede voorbereiding van de programmeur.” Het bedrijf wil in de toekomst ook nog in een Acura 50 investeren. “Dit is een gespiegelde versie van de 65 om aan de andere kant van de BMO te plaatsen, zodat deze automatisering nog beter benut wordt. We hebben er al plek voor vrijgehouden.”



Ook de Acura 65 en Acura 85 zijn volop in bedrijf.

Meer automatiseren

Smelt Drunen zit onder meer in onderdelen voor offshore, aandrijvingen van schepen en machinebouw. “Ook leveren we onderdelen voor onderzeeërs, de hydraulieksector en achtbanen voor pretparken. We hebben in ons bestaan wel 40.000 verschillende onderdelen gemaakt, waarvan ook veel repeterend werk.” Op dit moment is 12% van het werk geautomatiseerd. Smelt verwacht dat dit op termijn 15 tot 20% wordt. “Maar een groot deel van het werk blijft vakmanschap wat door de operators zelf gemaakt moet worden. Het vinden van vakmensen wordt steeds lastiger. Wij zijn in totaal met 48, in de productie wordt deels in twee ploegen gewerkt om de bezetting op de machines zo hoog mogelijk te houden. We vinden het belangrijk om zelf op te leiden en hebben geregeld studenten hier. Ook doen we op 10 juni mee met de Dag van de Techniek om jongeren te interesseren voor techniek.”

Nu de draaiafdeling

De freesafdeling is sinds anderhalf jaar gestroomlijnd. Smelt: “Met de komende T10 erbij beschikken we over drie grote freesbanken, die tot 8 meter lang kunnen frezen, en zeven kleinere freesbanken, bestaande

uit vier 5-assers en drie 3-assers”, soms hij op. Het bedrijf programmeert standaard aan de machines (in hyperMill (CAD/CAM) of via Heidenhain aan de machine). Een aantal machines heeft een eigen programmeerplaats. De freesafdeling is nog volop in ontwikkeling, maar ook de freesafdeling kan niet achterblijven. Smelt heeft hiervoor een multitasker inclusief BMO-automatisering besteld, die in januari geleverd wordt. In totaal heeft het bedrijf dan twintig CNC-bewerkingsmachines.

Nieuwe hal

De laatste jaren heeft het familiebedrijf flink geïnvesteerd. In het

machinepark maar ook in het pand. Zo is vorig jaar een nieuwe duurzame hal in gebruik genomen. Hier zijn de inkomende goederen, zagerij, assemblage en magazijn/opslag gehuisvest. Dit geeft in de bestaande productiehallen ruimte om in de toekomst nog te groeien. Logistiek is dit een enorme uitdaging. Op dit moment zijn ze bezig met een groot project voor de offshore, waarbij dit vloeroppervlak goed van pas komt. Met het oog op duurzaamheid is de nieuwe hal ook helemaal bedekt met zonnepanelen. Het ISO 9001 en ISO 14001 gecertificeerde bedrijf ziet milieu aan belang winnen. “Klanten vragen erom. Maar zelf willen we ook een steentje bijdragen.” Om in te spelen op toenemende eisen vanuit opdrachtgevers heeft Smelt zes jaar geleden een meentruimte in gebruik genomen, waar onderdelen 3D gecontroleerd kunnen worden. “Kwaliteit leveren is één, maar aantonen dat producten volgens specificatie zijn, wordt steeds meer gevraagd.” De afgelopen tijd was ontzettend druk, zegt Smelt. “We hopen dat dit zo blijft. De vooruitzichten zijn niet slecht. De komende periode gaan we verder aan de slag met het optimaliseren van de freesafdeling. En we kijken uit naar de nieuwe machine met automatisering voor de draaiafdeling.” ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.



De bestelde nieuwe Hedelius Tiltenta 10.