

## METAAL

# Vakmensen die verspanen

Metaal draaijerij Willems markeert eeuwfeest met toekomstgerichte investering

**WYCHEN** Metaal draaijerij Willems uit Wijchen viert op 7 juni haar honderdjarig bestaan. De laatste vier decennia daarvan heeft de onderneming zich gespecialiseerd in het verspanen van grotere draaidelen voor uiteenlopende takken van industrie, met een accent op de scheepsbouw. Sinds 2010, onomwonden door directeur René Willems gekenschetst als rampjaar, tekent zich nu weer een opgaande lijn af. Dit biedt de financiële ruimte om ook het investeringsprogramma weer op te pakken: kort voor de dag van het eeuwfeest neemt het bedrijf een gloednieuw verticaal bewerkingscentrum van Hartford, geleverd door Promas, in gebruik.

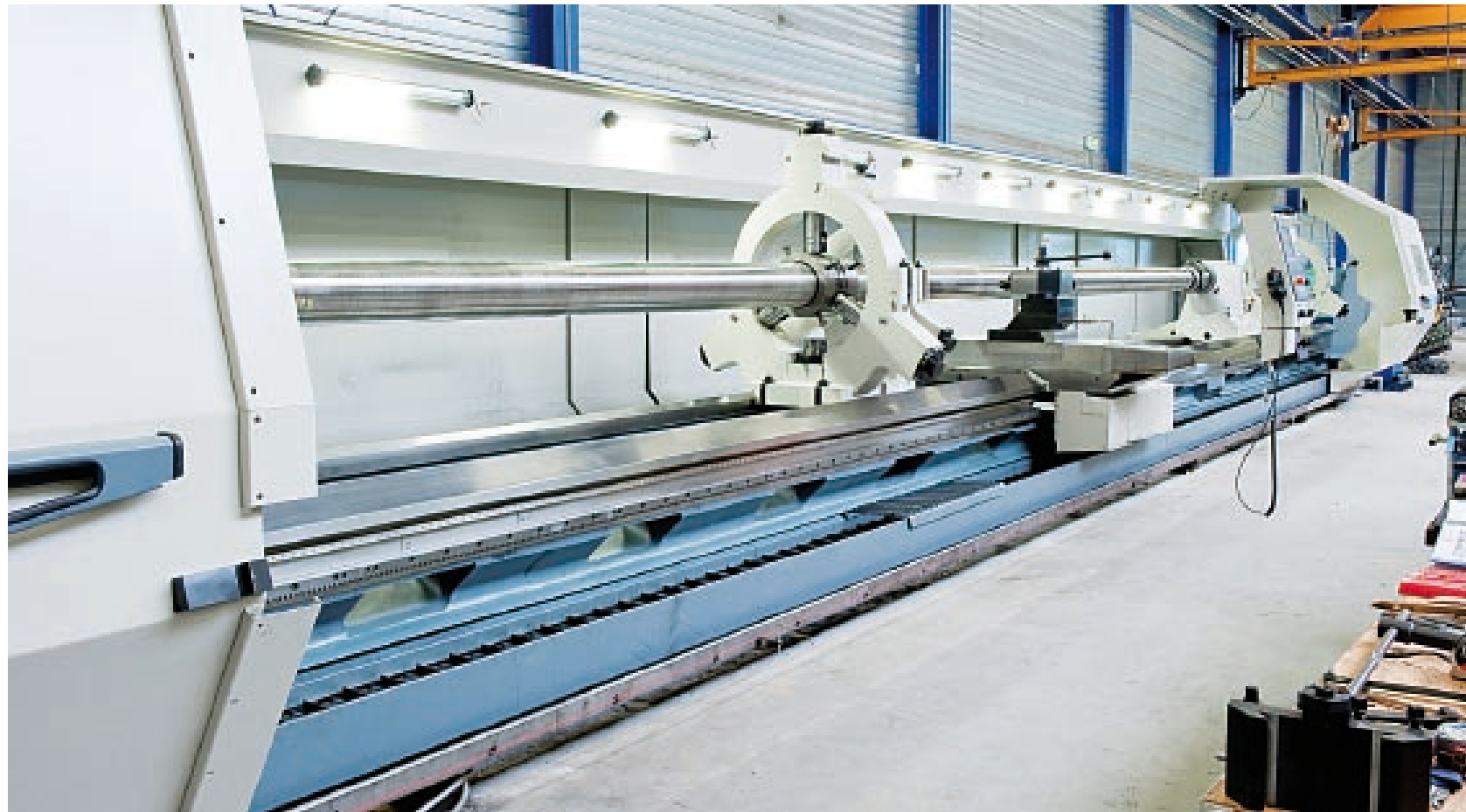
Dat het conventioneel verspanen in de werkplaats van Willems - naast CNC-draaien en -freen - in ere wordt gehouden is geen kwestie van technologische behoudzucht. Het zijn de aard en omvang van de producten en de beperkte seriegrootte - vaak enkelstuks tot vier, vijf items - die de gang van zaken bepalen, die ook maakt dat de vakmensen hier nog gewoon achter hun machines staan. Blikvanger in de productiehhal is een twaalf meter lange CNC-draaibank waarmee Willems de zeer lange scheepsschroefassen, soms op drie of vier punten ondersteund, afdraait waarmee de onderneming in binnen- en buitenland haar reputatie heeft gevestigd.

### Conventioneel en groot

In conventioneel en CNC-gestuurd draaiwerk aan grotere producten ligt



Directeur René Willems: 'Met de aanschaf van het Hartford verticale bewerkingscentrum nemen we de draad van de vernieuwing weer op.'



De 12 meter lange CNC-assendraaibank van Fat-Haco, een pronkstuk in de werkplaats waar tien vakmensen letterlijk de zaak draaiende houden.

de expertise van het bedrijf, maar klanten uit sectoren als de scheepsbouw en -reparatie, offshore, machine- en apparatenbouw kunnen ook bij Willems terecht voor andere bewerkingen, zoals teach-in draaien en frezen, CNC bedfreen, kotten, boren, tappen, spiebaanbrootsen, plaatwalsen en lassen. Willems bedient klanten in eigen regio, Rotterdam en ook exporteurs naar Rus-

land en Aziatische landen. In de eigen regio belevt Willems voornamelijk scheepsreparatiebedrijven, aan klanten in het westen van ons land en over de grens gaat het veelal om nieuwbouwpakketten zoals schroefsystemen, schroefaskokers met lagerbussen, roersystemen en boegschroefonderdelen. Ook de productie van walsen en cilinderstangen alsmede het bewerken van machineonderdelen behoren tot de activiteiten van het bedrijf.

René Willems: 'Onze afnemers willen het nieuwe en reparatiedraaiwerk dat ze aan ons uitbesteden graag compleet bewerkt geleverd hebben. We hoeven als onderneming niet zo nodig te expanderen, maar wel willen we alle voorkomende bewerkingen in eigen huis kunnen verrichten. Daarom blijven we het machinepark uitbreiden en up-to-date houden, daarom hebben we een omvangrijk gereedschapsbestand - waarop geregeld collega-bedrijven een beroep doen - en daarom hebben we in deze Hartford-machine geïnvesteerd.'

### Innovatie

Bij een 100-jarig jubileum mag een terugblik niet ontbreken. Thomas Willems, de overgrootvader van de huidige directeur René Willems, startte destijds in Beuningen een smederij die zich later richtte op het 'fabriceeren en repareren van machinerieën, speciaal van bakkerijmachines'. De zelf bedachte deegkneedmachines werden in die jaren aangedreven door paard of hond. Dat dat destijds als een innovatie beschouwd werd zegt iets over honderd jaar technologische ontwikkeling... Er werden veel machines verkocht in de regio Maas en Waal en de Betuwe, 'zover men met de fiets op zondag kon komen'. Na de oorlog kwam de klad in deze markt en werd in de jaren zeventig met het machi-

naal bewerken van machineonderdelen een nieuwe weg ingeslagen. Geleidelijk groeide de onderneming uit tot de tegenwoordige metaal draaijerij en in 2006 werd op het bekende Wijchense industrieterrein Bijsterhuizen een nieuw pand betrokken, waarna een voortvarend investeringsprogramma op gang kwam. Willems: 'Dat programma kwam onder druk te staan door de economische crisis, die voor ons overigens pas in 2010 voelbaar werd. Er werden opdrachten uitgesteld en geannuleerd, enkele klanten gingen failliet of verplaatsten hun productie naar het buitenland. Onder andere door nieuwe markten aan te boren hebben we de crisis overleefd en gaat het nu weer de goede kant op. We zien een stijging van de orderportefeuille, en ook van over de grens, vanuit Engeland, Duitsland en België, komen opdrachten binnen. Met de aanschaf van het Hartford verticale bewerkingscentrum nemen we ook wat de vernieuwing van de productiemiddelen betreft de draad weer op. Ook is geïnvesteerd in Sharp-Cam software voor het extern programmeren van de freesmachines.' Het bewerkingscentrum, dat - een eeuw na de oprichting - symbool staat voor de overlevingskracht en

vernieuwingsdrang van het Wijchense familiebedrijf, is te karakteriseren als een zware maar snelle freesmachine. Het werkbereik van 1.300 x 900 x 800 mm maakt de bewerking van zware en redelijk omvangrijke werkstukken mogelijk.

### Zwaarste volumeverspaner

Met de BT50 opname en niet minder dan 683 Nm koppel aan de spil maakt deze machine met de typeaanduiding Tornado HCMC13 tot, zoals Willems zegt, zeker de zwaarste volumeverspaner in zijn (prijs-)klasse. Om eraan toe te voegen: 'En dat is het liefste wat we doen, spanen maken.'

Voor de levering van de machine tekent Promas, importeur van het Taiwanese merk Hartford. Promas is tegenwoordig ook de importeur van Fat-Haco, de fabrikant van de grote CNC-draaibanken die Willems inzet voor de bewerking van lange scheepsschroefassen.

'Wij hebben voor deze nieuwe investering ook op verschillende beurzen gekeken, maar de keuze was snel gemaakt,' zegt Willems. 'De goede begeleiding door Promas heeft daarbij zeker een rol gespeeld.'

www.metaal draaijerij-willems.nl; www.promascnc.nl



In 2006 verhuisde Metaal draaijerij Willems naar een nieuw pand op het bekende Wijchense industrieterrein Bijsterhuizen.