

“Stabiliteit van CMZ zie je terug in wisselplaatverbruik”

K&G Machining in Middelburg heeft een nieuwe CMZ TD35-Y draaibank in gebruik genomen. De draaibank met een lengte van 3.200 mm tussen de centers is uitgerust met een servogestuurde turret met twaalf aangedreven gereedschappen. Dit stelt de toeleverancier in staat om werkstukken in één opspanning compleet te bewerken. Met name de hoge stabiliteit van de CMZ is een groot pluspunt voor K&G Machining.

Als toeleverancier voor de machinebouw, voedingsindustrie, offshore,

bagger, weg- en waterbouw, produceert K&G Machining een hoge diversiteit aan werkstukken. Zeker de laatste jaren nemen de eisen en complexiteit van deze werkstukken toe. Edwin Klap, directeur van K&G Machining vertelt: “Door de mogelijkheden in software krijgen ingenieurs de gelegenheid om producten veel complexer vorm te geven om bijvoorbeeld meer functionaliteiten toe te voegen. Dat resulteert in werkstukken die steeds ingewikkelder worden om te produceren. Waar we vroeger assen bewerkten met alleen een paar spiebanen, moeten die assen tegenwoordig ook worden voorzien van bijvoorbeeld tandwielen, pockets en andere features. Om dat soort werkstukken efficiënt te kunnen produceren, moeten we als toeleverancier streven naar compleetbewerking. Vandaar dat we hebben geïnvesteerd in de nieuwe CNC-draaibank van CMZ.”



K&G Machining heeft de CMZ TD35-Y uitgerust met een servogestuurde bril om lange, slanke draaidelen te ondersteunen. In combinatie met de hoofdspil en de turret met aangedreven gereedschappen, kan de toeleverancier werkstukken trillingsvrij in één opspanning compleet bewerken.