

Hartford helpt JWM bij 'inbesteden' werk

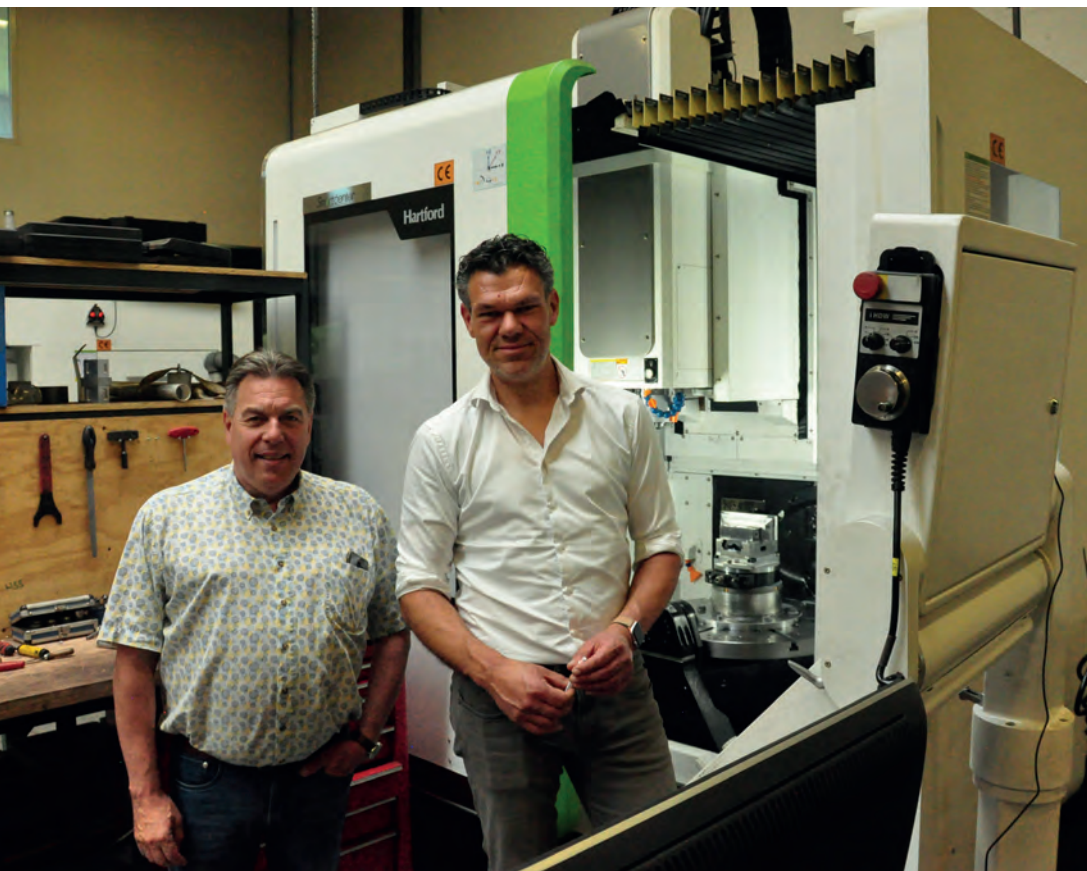
Specialist in de breedte. Zo omschrijft directeur/eigenaar Sander van der Wedden zijn bedrijf. JWM Metaalservice uit Oisterwijk is dan ook steeds meer in eigen huis gaan doen. Kanten, lasersnijden, laswerk, verspanen tot aan samenstellingen aan toe. De diverse machines van Hartford helpen het bedrijf bij het no-nonsense verspanen.

in eigen huis te houden, behalen we winst in de interne logistiek. Dat merk je in de doorlooptijd en de planning. Wij monitoren ook op de planning. De winst valt voor ons vooral te behalen in de proces-automatisering.”

JWM is in 2005 oorspronkelijk als twee bedrijven gestart. Eén bedrijf als makelaar voor vraag en aanbod in metaal, de ander als metaalbedrijf dat zich vooral bezighield met constructiewerk. “Vanuit die makelaarsachtergrond doen we nu eigenlijk alles. Wij maken onderdelen, met name voor apparatenbouwers en machinebouwers. Deze zijn op zich niet complex en hoeven niet tot op de μm nauwkeurig, maar we willen wel het liefst zo veel mogelijk bewerkingen erin. Het gaat om plaatwerksamenstellingen inclusief verspanen.”

Machine zonder rompslomp

Voor de verspanende afdeling zocht het bedrijf een 5-assige CNC-bewerkingsmachine als uitbreiding en deels vervanging van een CNC-machine van een ander merk. “De bestaande 5-asser was te complex en niet gebruikersvriendelijk”, verklaart Van der Wedden de stap. “Er zaten functionaliteiten op die we niet gebruiken. Bij het kiezen voor de breedte willen we geen hooggeautomatiseerde machines. We zochten dus een machine zonder rompslomp, waarbij het makkelijk ombouwen en programmeren is.” Bij het draaien en frezen kijkt JWM steeds meer naar een één-merkstrategie. “In de verspanende afdeling werken hier vier man die gewend zijn aan specifieke machines



Sander van der Wedden van JWM Metaalservice (rechts) en Alex de Gelder van Promas voor de Hartford 5A-65E met Hartrol-besturing.

Het bedrijf pakt meer en meer bewerkingen zelf op. “Mede omdat uitbesteden van complexer werk steeds lastiger werd”, geeft Van der Wedden aan. “Zo zijn we gaan ‘inbesteden’ en zijn daardoor aanspreekpunt voor compleet werk. Juist door het werk

en besturingen. Bij het programmeren en het instellen van gereedschappen op elke keer een andere machine is het lastig overschakelen. Dan is beperken van het aantal machine-merken een goede optie.”

De eerste Hartford heeft JWM begin 2019 aangeschaft, een LG 1000 verticaal bewerkingscentrum, drie kwart jaar later gevolgd door de aanschaf van eenzelfde exemplaar. “Het was zo’n fijne machine dat we zeiden: doe nog maar een keer”, lacht hij. “En omdat dit zo goed loopt, hebben we toen de Hartford 5A-65E aangeschaft. Eigenlijk vanaf een plaatje. Al zijn we nog wel even bij een collega wezen kijken. Hoewel we deze Hartford 5-asser in coronatijd kregen, hebben we er geen moment spijt van gehad. We zijn bezig om nog veel meer werk in te besteden.”

Prijs-kwaliteitverhouding

Gekozen is voor een Hartford 5A-65E met Hartrol-besturing. De doorslag gaf de prijs-kwaliteitverhouding, aldus de JWM-directeur. “Verder heeft de 5-asser een slag en werkruimte die ons aanspreekt. Deze machine komt geheel tegemoet aan onze wens voor een no-nonsense machine.” De CNC-machine heeft een werkbereik (XxYxZ) van 650 x 520 x 460 mm. Ook noemt Van der Wedden het gunstig dat de machine zich leent voor speciale uitvoeringen “Zo hebben wij nu 60 gereedschapsplaatsen waar 30 standaard is. De meerprijs af-fabriek is zo gering dat dat nog te doen is.” Verder is de Hartford voorbereid op automatisering. Bij het verspanen hebben we al een cobot en diverse machines zijn voorzien van automatisering. We zijn bezig met het uitrollen van robots en cobots voor het nog beter benutten van de machines. Dat kan eveneens goed bij deze Hartford.”

Verder moet er bij de aanschaf van nieuwe machines een klik zijn met de leverancier, vindt hij. “Met Promas is dat al jaren het geval. Zij bieden service tot onze volle tevredenheid, ook bij andere machines van ons. Er zijn metaalbedrijven

die kiezen voor het goedkoopste en denken voor een dubbeltje op de eerste rang te zitten. Wij kiezen voor jarenlange partnerships op basis van openheid en eerlijkheid. De Promas-medewerkers verhelpen storingen snel, dus we zitten goed bij hen.”

Intelligent operating-systeem

De Hartrol Plus1-besturing, een eigen ontwikkeling van Hartford, is een intelligent operating-systeem. “Het biedt een helder overzicht van wat de machine heeft gedaan, doet en nog moet doen, inclusief overzichten van de gebruikte vermogens van de spullen en de druk op de spullen”, vertelt Alex de Gelder van Promas. De besturing heeft een gebruikersvriendelijk touchscreen. “De verspaner heeft een vooraf ingestelde autorisatie en gebruikt het hoofdscherm met de voor hem belangrijke functies”, vervolgt hij. “Daarnaast is er een ‘message board’ met meldingen of waarschuwingen, bijvoorbeeld als het gereedschap een bepaalde tijd heeft gedraaid. Maar het kan ook dienen als moderne blocnote, bijvoorbeeld wanneer bedrijven meer uren gaan maken en collega’s online werk aan elkaar overdragen.” De machine werkt met HyperMill CAD/CAM voor de meest gangbare onderdelen en heeft verder een groot intern geheugen. Er zit een camera in de machine voor monitoring. Er is bovendien te programmeren met ‘zuster gereedschappen’. De open structuur van de machine maakt dat veel ‘koppelbaar’ is. Denk aan een verbinding met het ERP-pakket maar ook koppelingen met de klant zijn mogelijk voor data-uitwisseling. Zo wordt een daadwerkelijke Industrie 4.0 verkregen. Van der Wedden denkt al aan een verdere uitbreiding van het machinepark, ook voor het verspanen, om zo meer capaciteit te krijgen. “Maar we komen nu al ruimte te kort. Daarom willen we hier tegenover een nieuw extra pand bouwen.” ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.



De Hartrol Plus1-besturing, een eigen ontwikkeling van Hartford, biedt een helder overzicht van wat de machine heeft gedaan, doet en nog moet doen.



De aanschaf van de LG 1000 beviel zo goed dat na drie kwart jaar de gedachte was: doe nog maar een keer.