

Bomaccon: Nu ook groot in nieuwe Hartford portaalfrezer



De Hartford HSA 632 EAY bij Bomaccon in zijn volle omvang. De portaalmachine heeft een goede ergonomie en is verdiept geplaatst, zodat de bewerkingsruimte optimaal toegankelijk is. In het werkgebied ligt op dit moment een gelast frame.

Bomaccon is specialist in groot, groter, grootst. Voor het verspanen van grote onderdelen heeft het bedrijf uit Weert de grootste Hartford portaalmachine van Nederland aangeschaft. De machine is zo groot dat deze verdiept in de vloer is aangelegd, zodat operators makkelijker in het werkgebied kunnen stappen. Bomaccon koos deze portaalfrezer van Hartford als aanvulling, voor meer capaciteit en flexibiliteit.

Het bedrijf is een van de weinige grootverspaners in de regio. “Als het maar groot en lastig is”, zegt directeur Ton van Cranenbroek. En met groot gaat het om de omvang van de onderdelen, niet om de seriegrootte. Het bedrijf draait, freest en kottert enkelstuks en kleine aantallen frames (in staal, aluminium, rvs en gietstukken), meestal hooguit 4 stuks. Bovendien is het bedrijf

specialist in het nabewerken van gelaste frameconstructies. “Zo’n 80% van de lasconstructies die we nabewerken wordt toegeleverd.” Bomaccon last zelf ook. Dat is ook handig want soms zijn door klanten aangeleverde constructies niet goed samengesteld, waardoor deze deels gericht of aangepast moeten worden. Het Limburgse bedrijf heeft diverse afnemers, zoals in de speciaalmachinebouw, semicon en defensie.

Bomaccon heeft een machinepark om omvangrijke onderdelen te kunnen bewerken. Via Promas zijn eerder twee MTE-bedfrezers aangeschaft, waarvan de grootste een bereik van (X x Y x Z) 5.000 x 1.300 x 2.000 mm heeft, alsmede een kleinere Hartford 3-asser. “Daar waren we heel tevreden over.” Besloten werd om een extra machine aan te schaffen, die ook de wat grotere, bredere frames aan zou kunnen. Maar daarvoor

moest eerst verbouwd worden. In 2024 werd gestart om de twee naast elkaar gelegen panden in Weert samen te voegen door de zijwanden te verwijderen en de open tussenruimte te overkappen. Daarna zijn vijf machines verplaatst zodat meer ruimte ontstond. Ondertussen werd in de bestaande hal de fundering aangelegd terwijl de productie gewoon doorging. “Dit was een uitdaging, maar het is ons gelukt”, vertelt Van Cranenbroek.

Robuust en stabiel

“Bij de aanschaf van een van de bedfrezers zijn we met Promas bij MTE in Spanje wezen kijken, maar we waren toen ook al vooruit aan het kijken voor een extra portaalmachine. Maar omdat MTE geen portaal machines heeft, stelde Promas - voor een grotere omvang - deze Hartford voor. Ik had daar zelf nog niet bij

stilgestaan. We zijn in het Duitse Bonn naar een 5 meter Hartford wezen kijken. Die bleek te klein, maar qua opbouw wel goed. Toen waren we snel om. Onze nieuwe Hartford is dan ook een robuuste, stabiele en degelijke machine en de prijs-kwaliteit was ook goed.” “Hartford heeft hiervoor de expertise in huis”, zegt salesmanager Edwin Smeenk van Promas. “Het Taiwanese bedrijf produceert zo’n 400 portaalmachines per jaar. En door de modulaire opbouw is de machine interessant geprijsd. Voor dit werk is ook geen duurdere volautomatische 5-asser nodig.”

3,2 meter tussen de kolommen

Met de nieuwe HSA 632 EAY van Hartford kreeg Bomacon de grootste portaalmachine van dit machine-merk in Nederland geleverd. Deze heeft een werkbereik van maar liefst 6.000 x 4.000 x 1.200 mm, zodat deze tevens bredere en langere frames aankan. Voor een indruk van de grootte van de machine: de breedte tussen de portaalkolommen bedraagt 3,2 meter, de hoogte tussen spilneus en opzettafel is 1,51 meter en de spantafel meet 6 bij 2,5 meter. De portaalmachine heeft een volledig automatisch aan- en afkoppelbare Hartford orthogonaalkop met SK50, die automatisch te positioneren is in de A- en C-as. Verder is de machine voorzien van een volledig automatisch aan- en afkoppelbare spilverlenging van 350 mm met SK50, waardoor een totaal Z-bereik van 1.500 mm wordt gehaald. Er is een automatische gereedschapswissel voor de verticale hoofdspil, voor de aangekoppelde orthogonaalkop en voor de aangekoppelde verlengspil. Het gereedschapsmagazijn heeft 60 posities. Behalve meer capaciteit biedt de machine ook meer flexibiliteit, als backup van de bestaande machines. “De bedfrezers en onze andere portaalzaten geregeld ramvol”, vertelt Van Cranenbroek. “Met de portaalfrezer erbij hebben we nu extra ruimte voor het bewerken van grotere



“De Hartford is een robuuste, stabiele en degelijke machine en de prijs-kwaliteit was ook goed”, zegt directeur Ton van Cranenbroek. De portaalmachine heeft een Heidenhain TNC 640-besturing en een volledig automatisch aan- en afkoppelbare orthogonaalkop.



Van bovenaf is te zien dat de bewerkingsruimte volledig sluitbaar is, voor een schone bewerking. De Hartford is uitgerust met interne koeling, nevelafzuiging en drie spanentransporteurs.

afmetingen, maar ook meer overlap in groottes, zodat bewerkingen op meer machines uitgevoerd kunnen worden.” Verder is bijzonder dat de binnenkant van de bewerkingsmachine volledig gesloten beplating heeft, voor een schone operatie. Het koelmiddel loopt centraal door alle spullen en er is luchtcooling door en langs de spil. De Hartford heeft ook een papierbandfiltersysteem, nevelafzuiging en drie spanentransporteurs. De machine is sinds kort operationeel en draait al volledig mee.

Flexibel in groot

De grootverspaner werkte al tot volle tevredenheid met Heidenhain-

besturing. Dus was al duidelijk dat de HSA 632 EAY deze ook moest krijgen. Zo zijn ook de medewerkers flexibel in te zetten. “Wij zijn een zeer kennisintensief bedrijf, met 20 vakmensen die werken in twee ploegen”, aldus Van Cranenbroek. “Kennis is absolute noodzaak want met zulke waardevolle frames moet het werk ook in één keer goed zijn.” Hij stelt dat gespecialiseerd werken, zoals Bomacon doet, in de details zit. “In deskundigheid van de vakkrachten maar zeker ook in toegespitste machines. Zo blijven we flexibel in het groot.” ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.